

New Gabi 180 A DIGI

SINGLE PHASE

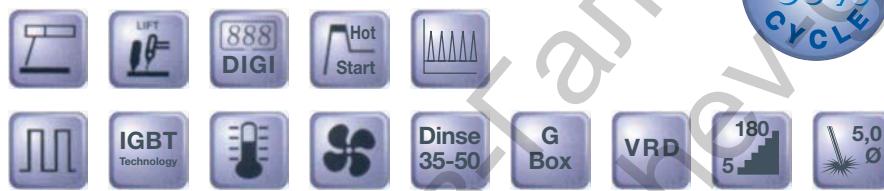
Ref. TINVNEWGABI1/DIGI

EN
60974-1EN
60974-10

CE

RoHS

WEEE



Características técnicas / Technical characteristics

180 A DIGI

Tensión de alimentación / Power supply	230 Vac ± 15%
Frecuencia / Frequency	50/60 Hz
Intensidad de alimentación / Input supply (60% - 100 %)	26 A - 22 A
Potencia máxima absorbida / Maximum input power	5,9 KVA
Tensión en vacío / No load voltage	75 V
Tensión en carga / Load voltage	27,2 V
Intensidad de soldadura 60% / Welding intensity 60%	180 A
Intensidad de soldadura 100% / Welding intensity 100 %	150 A
Nivel de protección / Level protection	IP 21 S
Clase de aislamiento / Insulation class	H
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency	1...250 Hz
V R D (Voltage Reduction Device)	< 30 Vdc
Dimensiones / Dimensions (mm.)	240 x 400 x 155
Peso / Weight	8 kg

The manufacturer reserves the right to perform any modification without short notice.



Equipo Inverter para la soldadura por arco eléctrico de todo tipo de electrodos revestidos, (rutiles, básicos, inox y especiales) incorpora un **Display Digital** y un **Microprocesador** para la regulación y el control de diferentes modos y funciones de soldadura. **TIG** y **TIG pulsado (1-250 Hz)** con encendido **Lift**. Conectable a grupo generador. Incorpora los sistemas **Fly-Back**, por el cual puede trabajar sin perdida de estabilidad del arco con largos eléctricos muy largos y de secciones muy finas ($L=50$ m, Sec.=2,5 mm 2) y **Anti-Stick** predeterminados interiormente, mientras las funciones **Arc-Force**, **Hot-Start** y **VRD** (para ambientes de seguridad aumentada), son regulables desde el display.



Arc welding machine with Inverter technology used to weld with recovered electrodes (such as rutile, basic, stainless and special) with **Digital Display** and **Microprocessor** inside, to control and regulate different welding functions and modes. **TIG** and **TIG pulsed (1-250 Hz)** start with **Lift** system. The Inverter is connectable to power generator. The machine is completed with **Fly-Back** electronic system, which gives an opportunity to weld with long input voltage cable with small section ($L=50$ m, Sec. =2,5 mm 2). **Anti-Stick** system is preinstalled. **Arc-Force**, **Hot-Start** and **VRD** (Voltage Reduction, Device) are adjustable from the frontal digital panel.



Das Gerät mit Inverter-Technik zur Lichtbogenschweißung mit allen Arten von umhüllten Elektroden (Rutil, Basisch, Inox und Speziell) mit Digital-Display und Steuerung von unterschiedlichen Funktionen durch einen Mikroprozessor. **WIG** und **WIG mit Pulsfunktion (1-250 Hz)** mit Lift-Arc-Zündung. Das Gerät ist generatorkompatibel. Der Inverter ist mit dem elektronischen System **Fly-Back** ausgestattet, was erlaubt mit Verlängerungskabel mit einem kleinen Querschnitt ($L=50$ m, Querschnitt=2,5 mm 2) gleichbleibende Schweißergebnisse zu erzeugen. Serienmäßige Ausstattung mit **Anti-Stick** Funktion. Funktionen **Arc-Force**, **Hot-Start** und **VRD** (Voltage Reduction, Device) sind auf dem digitalen Display einstellbar.



Aparat de sudura cu arc electric, cu tehnologie Invertor, folosit la sudarea cu electrozi inveliti (rutilici, bazici, inoxidabili si speciali) cu **Afisaj Digital** si **Microprocesor** incorporate pentru a controla si regla diferite functii si moduri de lucru. **TIG** si **TIG puls (1-250 Hz)** amorseaza cu sistemul **Liftarc**. Invertorul poate fi conectat la un generator. Aparatul este de tip invertor **Fly-Back**, care da posibilitatea de a folosi cabluri de alimentare lungi de seciune mica. ($L=50$ m, Sec. = 2,5 mm 2). Functia **Anti-Stick** este preinstalata. Functiile **Arc-Force**, **Hot-Start** si **VRD** (Voltage Reduction, Device) sunt ajustabile de la panoul digital frontal.



Аппарат технологии **Инвертор** предназначен для дуговой электросварки покрытыми электродами (основными, рутиловыми, специальными, электродами нержавеющей стали и т.д.), с **Цифровой Панелью управления и Микропроцессором** для контроля и регулировки сварочных функций и режимов. Функции **TIG** и **TIG с пульсацией (1-250 Гц)** с системой поджига дуги **Lift**. Возможность работы от генератора. Инвертор оснащен электронной системой **Fly-Back**, обеспечивающей высокую стабильность сварочного процесса при использовании кабеля-удлинителя с малым сечением (дл.= 50м; сек.=2,5 мм 2). Модель оснащена функцией **Anti-Stick**. Функции **Arc-Force**, **Hot-Start** и **VRD** (Voltage Reduction Device) регулируются на передней цифровой панели.



Апарат за електродъгово заваряване с инверторна технология за заваряване с електроди (като рутилови, базични, неръждаеми и специални) с вграден LCD дисплей и микропроцесор, за контролиране и регулиране на различни функции и методи. **TIG** и **Tig pulsed (1-250 Hz)** старт с **Lift** система. Инвертора може да работи с генератор за ток. Машината е окомплектована с електронна система **Fly-Back**, която дава възможност да се работи с дълъг захранващ кабел с малко сечение ($L=50$ м, сек.=2,5 mm 2). Вградена функция **Anti-Stick**. **Arc-Force**, **Hot-Start** и **VRD** (Voltage Reduction Device) могат да се настройват от дигиталния панел в предната част.

